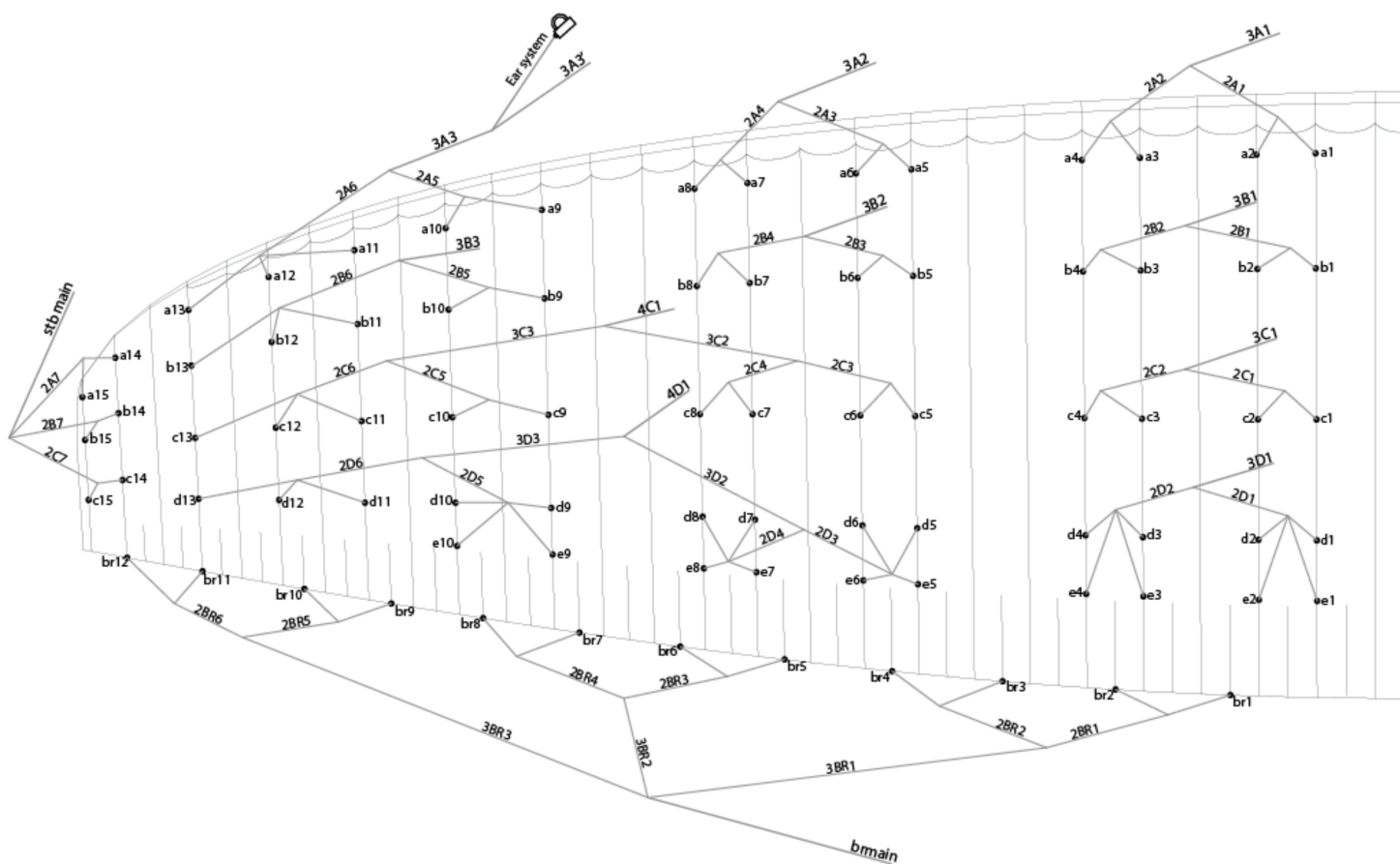


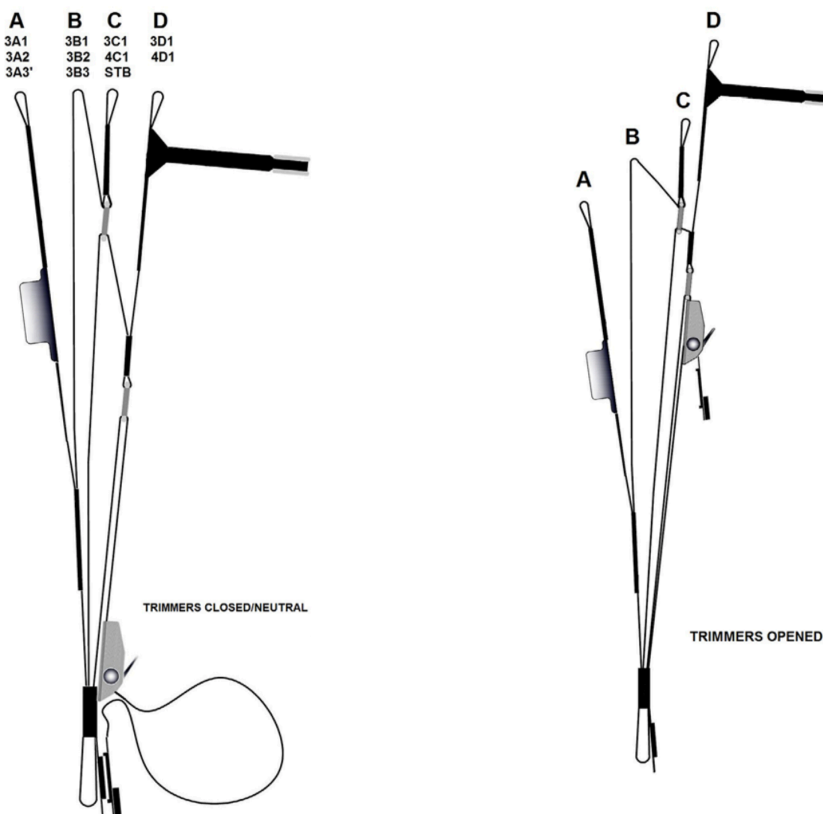
WAY *Budy* Technical data / Données techniques

		Budy 41
Alvéoles	Nombre	55
	Caissons	29
A plat	Surface (m2)	41
	Envergure (m)	15
	Allongement	5,5
Projeté	Surface (m2)	34,75
	Envergure (m)	12
	Allongement	5,51
Aplatissement	%	15
Corde	Maximum (m)	3,41
	Minimum (m2)	0,85
Suspentes	Total (m)	378
	Hauteur (m)	8,94
	Nombre (m)	266
	Principales (m)	3/3/3/2
Elévateurs	Nombre	4
	Trims (mm)	100
PTV	Minimum (kg)	120
	Maximum (kg)	220
Poids Aile	(kg)	7,5
Homologation	EN	B

Plan de Suspentage - Lines plan



Elévateurs - Risers



Matériaux - Materials (tissus - Fabrics)

VOILERIE	MATÉRIAUX	FABRICANT
EXTRADOS	9017 E25	PORCHER IND (FRANCE)
INTRADOS	70032 E3W	PORCHER IND (FRANCIE)
PROFIL	9017 E29	PORCHER IND (FRANCIE)
DIAGONALES	9017 E29	PORCHER IND (FRANCIE)
POINT D'ATTACHE	LKI - 10	KOLON IND. (KOREA)
RENFORT DU POINT D'ATTACHE	W-420	D-P (GERMANY)
RENFORT DU BORD DE FUITE	MYLAR	D-P (GERMANY)
RENFORT CLOISONS	LTN-0.8/1 STICK	SPORTWARE CO.CHINA
FIL	SERAFIL 60	AMAN (GERMANY)

SUSPENTAGE	MATÉRIAUX	FABRICANT
CASCADES SUPÉRIEURES	TNL - 80	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
CASCADES SUPÉRIEURES	PPSL - 120	LIROS GMHB (GERMANY)
CASCADES SUPÉRIEURES	DC - 100	LIROS GMHB (GERMANY)
CASCADES SUPÉRIEURES	PPSL - 120	LIROS GMHB (GERMANY)
CASCADES SUPÉRIEURES	PPSL - 120	LIROS GMHB (GERMANY)
CASCADES INTERMÉDIAIRES	PPSL - 120	LIROS GMHB (GERMANY)
CASCADES PRINCIPALES	TNL - 140	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
CASCADES PRINCIPALES	TNL - 220	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
CASCADES PRINCIPALES	TNL - 280	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
CASCADES PRINCIPALES	TNL - 400	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
CASCADES PRINCIPALES FREIN	TNL - 400	TEIJIM LIMITED (JAPAN)
FIL	SERAFIL 60	AMAN (GERMANY)

ÉLÉVATEURS	MATÉRIAUX	FABRICANT
SANGLES	G-R 22	TECNI SANGLES (FRANCE)
INDICATEUR DE COULEUR	PAD	TECNI SANGLES (FRANCE)
FIL	V138	COATS (ENGLAND)
MAILLONS	MRI4	ANSUNG PRECISION (KOREA)

Longueurs Totales suspendes- Lines Full lenght

LONGUEURS TOTALES m/m

	A	B	C	D	E	br
1	8887	8775	8842	8978	9051	9352
2	8842	8731	8766	8888	8967	9141
3	8807	8701	8736	8855	8932	8989
4	8821	8716	8784	8918	8983	9053
5	8778	8676	8875	8974	9043	8767
6	8727	8626	8762	8849	8919	8543
7	8676	8583	8632	8712	8777	8470
8	8684	8598	8626	8722	8773	8563
9	8582	8498	8521	8601	8654	8417
10	8448	8372	8452	8552	8589	8255
11	8355	8285	8436	8587		8174
12	8246	8192	8449	8624		8228
13	8240	8204	8582	8793		
14	7911	7866	7928			
15	7827	7819	7905			

LONGUEURS DES ÉLÉVATEURS m/m

A	B	C	D	
350	350	350	350	STANDARD
350	375	400	450	TRIM OUVERTS

Matériaux - materials (Suspension)

Suspentes - Lines

CODE MATERIAL		PPSL	PPSL	TNL	TNL	TNL	TNL	TNL
CODE CHARGE		120	200	080	140	220	280	400
DIAMETRE m/m	Ø	1,15	1,42	1,1	1,4	1,6	1,8	2,3
MATERIEL AME		DYNEEMA	DYNEEMA	TECHNORA	TECHNORA	TECHNORA	TECHNORA	TECHNORA
MATERIEL GAINÉ		POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER	POLYESTER
POIDS METRIQUE G/M	TOTAL	1	1,6	1,1	1,2	1,6	2,7	4
CHARGE DE RUPTURE	MINIMUM	120	200	80	140	220	280	460
	MAXIMUM	159	241	92	160	250	320	470
RESISTANCE APRES DE 5.000 CYCLES DE FLEXION	TEST EN	135	191	36,7	76,1	114,2	134,7	160,1
ALLONGEMENT A	5 DAN EN %			0,3	0,2	0,2	0,2	0,05
	10 DAN EN %	0,2	0,24	0,5	0,3	0,3	0,3	0,1
	15 DAN EN %			0,7	0,5	0,5	0,4	0,2
	20 DAN EN %			1	0,6	0,6	0,4	0,2
	25 DAN EN %			1,3	0,8	0,7	0,5	0,3
	30 DAN EN %	0,6	0,55	2,3	1,5	1,2	0,9	0,6
	75 DAN EN %			2,8	2,3	1,8	1,3	0,8
	100 DAN EN %				2,7	2,2	1,7	1,1
	125 DAN EN %				3,2	2,7	2	1,4
	150 DAN EN %					3	2,3	1,7
	175 DAN EN %					3,3	2,7	2
	200 DAN EN %					3,8	2,8	2,2
	250 DAN EN %							
ELONGATION MAX. BREAKING STRENGTH %		2		3	3,4	4	4,1	4,6

Fil et élévateurs - Thread and risers

CARACTÉRISTIQUES DU FIL DE COUTURE

NOM	SERAFIL
N° DE REFERENCE	60
MATÉRIEL	POLYESTER
FINITION	SILK
DENSITÉ LINÉAIRE	NM 61 / 3 (DTEX 163 * 3)
CHARGE DE RUPTURE	3,000 CN
ALLONGEMENT	17,00%

PROPRIÉTÉS SERAFIL

SOLIDITÉ A LA LUMIERE ARTIFICIELLE	ISO 105 B02 > 5 - 6
SOLIDITÉ A LA SUEUR	ISO 105 E04 > 4
SOLIDITÉ AU LAVAGE	ISO 105 C04 > 3
SOLIDITÉ AU FROTTEMENT A SEC	ISO 105 X12 > 4
SOLIDITÉ AU LAVAGE EN SECHERESSE	ISO 105 D01 > 3 - 4

DEPERLANT	WR
-----------	----

CARACTÉRISTIQUES DES ELEVATEURS

NOM	COATS BONDED C.F.P.
N° DE REFERENCE	V138
MATÉRIEL	POLYESTER
FINITION	SILK
CHARGE DE RUPTURE	9,5 KG
ALLONGEMENT	19%

ÉLÉVATEURS

REFERENCE	G-R 22
MATÉRIEL	POLYESTER
LARGEUR	22 Mm
ÉPAISSEUR	1,52 Mm
CHARGE DE RUPTURE	1100 DAN
ALLONGEMENT	MAX. 15%
POIDS	25 G/M
COULEUR	NOIR

INDICADOR COLOR

REFERENCE	IC-G 1-2
MATÉRIEL	POLYESTER
LARGEUR	70 Mm
ÉPAISSEUR	0,80 Mm
CHARGE DE RUPTURE	130 DN
ALLONGEMENT	35 %
POIDS	32 G * L.M.
COULEUR	VERT

CINTAS DE CARGA

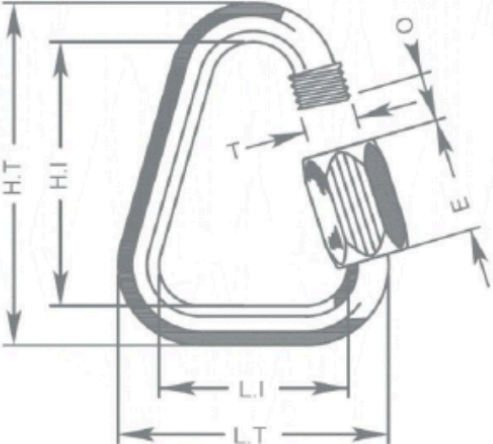
REFERENCE	LKI - 10
MATÉRIEL	NYLON
LARGEUR	10 Mm
CHARGE DE RUPTURE	84 KG
ALLONGEMENT	30 %
POIDS	5,5 G/M
COULEUR	BLANC

Maillons - Mailons

DESCRIPTION

MAILLON	DELTA
REF.	MRI4
MATERIEL	STAINLESS STEEL
DIAMETRE	4,3 MM
POIDS	12 G/PIECE
QUANTITÉ	8 PIECES
INSERTS	2 GREEN / 6 BLACK

DONNÉES TECHNIQUES

	DIMENSIONS	mm
	L.T.	28
	L.I.	20
	H.T.	38
	H.I.	30
	O	4
	E	11
	T	4
	CHARGE	KG
	UTILE	150
RUPTURE	750	

MATÉRIEL

AISI 304 STAINLESS STEEL: STANDARD

UNE FERMETURE MANUELLE ET TOTALMENT VISSÉE POUR GARANTIR UNE SÉCURITÉ MAXIMALE (LA SPIRALE EN MÉTAL NE DOIT PLUS APPARAÎTRE).

CONTROLE SYSTEMATIQUE DES MAILLONS RAPIDES AVANT CHAQUE VOL.